



Depuis 1985

Une précision d'avance !

OENOCOMPTEUR[®]

&

OPTISKID[®]



Texte



Le Comptage
des Liquides
Haute Précision

www.carles-france.com

Oenocomp'Act® 40-50-70

Compteur volumétrique portatif haute précision.

Le prix d'un compteur mécanique, la précision et la fiabilité en plus !



INCLUS :

Bouton de Remise à Zéro

Equipés d'un capteur de mesure électromagnétique à passage intégral, et d'un convertisseur Krohne (*leader mondial dans les technologies de mesure de débit*), il assure le comptage et le contrôle de vos transferts avec une précision de 99,7 %.

L'afficheur 2 lignes indique le débit instantané et le volume en cours de transfert. Le tube de mesure revêtement PTFE passage intégral, ne nécessite pas d'opération de vérification ou de contrôle périodique (*contrairement aux modèles mécaniques*) et offre une nettoyabilité, une hygiène et une fiabilité remarquables.

Oenocompteur® séries -240-250-270

Chariots de comptage très précis, avec contrôle des volumes et pilotage d'une pompe lors des opérations de transfert (*assemblages, épalages*).

2 modes de fonctionnement sont disponibles :

- Epalage : comptage simple pour contrôle de volumes
- Comptage : entrée de la consigne du volume et arrêt automatique de la pompe en fin de transfert et visual permanent des encours volumes (*comptés et restant à passer*)



Il se compose de :

- Un capteur électromagnétique à passage intégral
- Un convertisseur (*précision de 99,7%*)
- Un coffret de commande CE avec prise d'asservissement pour pompe de transfert avec protection des circuits, interrupteur sectionneur, compteur à pré-sélection, tubulure en INOX 316L cintrée sans soudures



INCLUS :
Bouton de Remise à Zéro

DN	Raccords	Précision	Débit	Température	Alimentation	Certificats
40	40 Mâcon	+/- 0,3%	10 > 140 hl/H	-20° > 50°C	400V tri	ACS*
50	50 Mâcon	+/- 0,3%	25 > 300 hl/H	-20° > 50°C	400V tri	ACS*
70	70 Mâcon	+/- 0,3%	50 > 550 hl/H	-20° > 50°C	400V tri	ACS*

*ACS : Attestation de Conformité Sanitaire de l'institut Pasteur

Caractéristiques Générales

Le module de comptage est composé dans les versions standard :

- D'un capteur électromagnétique ACS ou FDA revêtement TEFLON PFA présentant de remarquables propriétés anti-adhérentes, un faible coefficient de friction, une bonne résistance chimique et à la corrosion.
- D'un convertisseur de mesure dernière génération offrant une précision de 99,8% de la valeur mesurée.
- D'un compteur à pré-sélection



PRECISION ABSOLUE

Incertitude de mesure de 0,2 % (0,3 % pour IFC 100)

HYGIÉNIQUE

Revêtement TEFLON PFA
Convertisseur IP 66

SÉCURISANT

Boîtier IP 65
Convertisseur IP 66

AUCUNE PIÈCE MOBILE

Pas d'usure
Pas de perte de précision

PASSAGE INTÉGRAL

Pas de turbulences
Hygiène maximale
Nettoyage simplifié



CONTRÔLE VISUEL

Du bon remplissage de la section de comptage
De l'existence de prise d'air sur le circuit
De la turbidité du vin
De la présence de particules

FIABILITÉ

Particules solides
Bulles de gaz et turbulences

La fiabilité de la valeur mesurée dépend pour une grande part de la puissance du programme informatique du convertisseur de mesure. Celui-ci effectue un autodiagnostic du programme sur 3 niveaux de tests à intervalles rapprochés.

Coffret de commande



D'utilisation simple et ergonomique il permet :

- d'actionner une pompe par la prise d'asservissement située sur la face avant du boîtier de commande
- de programmer un volume pour l'arrêt automatique de la pompe en modes comptage et décomptage.

Pour la précision, les nombreuses homologations et la fiabilité des modules de comptage, nous avons oeuvré en partenariat avec la société Krohne, leader mondial dans les technologies de mesure de débit et référence indiscutable dans de multiples domaines : agro-alimentaire, pharmacie, industrie, chimie.



Forts de plusieurs années d'expérience dans différents secteurs de la production (vins, spiritueux, eaux de vie, produits chimiques, cosmétique etc) nous nous sommes attachés à faire évoluer nos matériels pour les adapter aux différents besoins. C'est ainsi que nous proposons désormais une gamme étendue d'appareils en version standard ainsi que différentes options spécifiques :

- Vanne motorisée pour ouvrir et fermer automatiquement les circuits
- Débitmètres ultrason ou massique pour applications particulières

Nous réalisons également à la demande des fabrications « sur mesure » répondant à des cahiers de charges extrêmement pointus.



Oenocompteur[®] Premium 500/700

Les modèles 500 (DN51) et 700 (DN76) représentent les solutions les plus performantes et complètes de la gamme. Equipés des convertisseurs IFC300 dernière génération, leur précision est absolue, l'incertitude étant ramenée à +/- 0,2 % de la valeur mesurée.

Equipés d'un indicateur de remplissage, d'une vanne papillon, d'un coffret de commande inox, mais également d'une vanne de purge d'air et d'une vidange totale (700) ils sont destinés aux utilisations intensives jusqu'à 300 hl/H (500) et 600hl/H (700). Intégrant un bloc de commande complet, ils permettent de programmer un volume à transférer, compter, décompter et piloter tous types de pompes.

Les modèles 500 (DN51) et 700 (DN76) représentent les solutions les plus performantes et complètes de la gamme Oenocompteur.



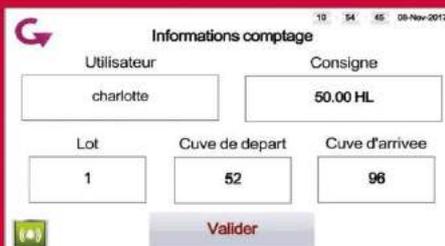
Oenocompteur[®] manager 500/700

Suivi - Traçabilité - Connectabilité



Les Oenocompteurs Manager sont conçus pour libérer l'opérateur au cours des différentes étapes de la production et communiquer les éléments objectifs de traçabilité en propriété, négoce, cave coopérative, ainsi que dans les fabrications et transferts de la plupart des liquides. Pilotés par un automate, ils permettent de gérer et tracer l'ensemble des opérations (épalages, assemblages, dépotages, remplissages..

L'interface tactile conviviale permet la saisie des consignes variables (nom de l'opérateur, numéros de lots, de cuves, volumes), le pilotage d'une pompe et d'une vanne motorisée. En fin de travail ou sur demande, il restitue sur clé USB ou en WiFi, grâce à un module optionnel, toutes les données enregistrées (horodatage, consignes, comptages, événements, températures en format csv).



OptiSkid® (DN 40, 50 et 80)

L'OptiSkid un « compteur-pompe » extrêmement polyvalent, précis et d'utilisation simple, destiné à optimiser les différentes opérations de transfert des liquides en viticulture et dans l'industrie.

L'équipement standard (mais non exclusif) une pompe Pichonneau « ASPIC » pour des débits variables de 10 à 500 hl/H pour vins et alcools. (Optiskid Mini : 0 – 80HL/H, Major : 5-135 HL/H, 50 : 10-300HL/H, 80 : 25-500 HL/H)
Le débitmètre électromagnétique Krohne mesure avec une très grande précision (+/E 0,3% d'incertitude)
La vanne motorisée commande l'ouverture et la fermeture automatique du circuit.
Un équipement radio permet de le commander à distance.
Une prise d'asservissement permet de connecter un détecteur de dépression (vacuostat) pour le soutirage des barriques sans prise d'air et/ou d'asservir le skid à une unité extérieure (presseur, groupe de mise en bouteille etc...)



Optiskid 50
10 > 300 HL/H



Emetteur
STD 6 voies

Le programme spécifique "purge" permet de garantir la fiabilité de la mesure par extraction de l'air des tuyauteries lors de la phase d'amorçage et de remplissage des tuyaux. L'automate tactile et ses programmes (personnalisables) gèrent très simplement les différents types de transferts avec ou sans consigne de volume et de pression :

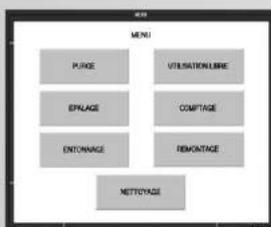


Optiskid Mini
01 > 80hl/h

- 1 - Avec consigne : dépotage de citerne, assemblage de différents lots remontages (intégrant la variation alternative du débit entre 2 seuils mini-maxi , brassages, homogénéisation, remplissage hyper précis de fûts
2. Régulation de pression : filtration, mise en bouteille, entonnage,
3. Sans consigne : utilisation libre, épilage de cuve ou citerne
4. L'option traçabilité permet d'extraire les données enregistrées automatiquement (date, heure, température, durée du transfert) et les variables (opérateur, consignes de volume de débit de pression, numéro de lot, références cuves départ et arrivée)
5. l'option WiFi permet de visualiser le déroulement, et d'intervenir à distance depuis un PC ou un smartphone.



Option :
Emetteur 6
voies ave
affichage
du débit et
du sens de
rotation



Option module WIFI :
Suivi et pilotage à distance



Forts de plus de 10 années d'expérience dans différents secteurs de la production (*vins, spiritueux, eaux de vie, jus de fruits, chimie etc..*) nous nous attachons à faire évoluer nos matériels pour les adapter aux nouveaux besoins. C'est ainsi que nous proposons désormais une gamme étendue d'appareils en version standard ainsi que des réalisations personnalisées afin de répondre aux exigences spécifiques de nos clients ; Développés pour faciliter et optimiser les opérations de comptage des volumes en cours de transfert, les Oenocompteurs et OptiSkids sont des équipements mobiles complets qui permettent idéalement de mesurer et contrôler instantanément les débits de vos installations (*pompes, canalisations...*).

Pour la précision, les nombreuses homologations et la fiabilité des modules de comptage, nous oeuvrons en partenariat avec la Société **KROHNE**, leader mondial dans les technologies de mesure de débit et référence indiscutable dans de multiples domaines : agro-alimentaire, pharmacie, industrie .

“ Débitmètres portatifs et mobiles pour le comptage haute précision des fluides à chaque stade de la production avec ou sans pilotage d'une pompe de transfert . ”

“ Solutions optimales de mesure pour les applications standards en assemblage, et contrôle - traçabilité des volumes , mais également pour celles nécessitant un pilotage fin des transferts (remontages, entonnages, dépotages etc...) et une adaptation précise à vos besoins spécifiques. ”

Ets Carles

ZA de l'Aygues Nègre
33290 LUDON-MÉDOC

Tel : +33 (0)5 57 88 42 38 ou fax : +33 (0)5 57 88 16 59
info@carles-france.com
www.carles-france.com

Votre revendeur local

